



R.I.G.O.'s Story-54 years experience

Promotion # 10/15/GDN/RG/SB –TENTH NEWS–Updated Aug. 2015.

**Alla cortese attenzione Responsabile di:
Produzione – Servizi Tecnici – Acquisti**

Egredi Signori,

Con questa ultima edizione delle **News, la n. 10**, Vi proponiamo **un'ulteriore importante innovazione nel concept del design globale, delle macchine termoformatrici In line, da bobina e da lastra**, di nostra ideazione e progettazione.

L'impianto che presentiamo, è una nuova versione di un macchinario che lavora utilizzando **materiale termoplastico in bobina**, che ha una **grande area di formatura**, che deriva dall'**imballaggio**, ma che è destinato ad un lavoro di tipo **industriale**. Ovvero, la produzione di **pannelli per torri di raffreddamento**.

L'**involucro esterno**, ideato per proteggere l'impianto, è **estremamente innovativo, elegante e robusto**. E' con **sezione ellissoidale**. E' con **caratteristiche strutturali** adatte a **proteggere** macchinari di questo tipo.

Questa nostra attenzione al design **dell'involucro**, studiato e applicato per la prima volta, anche al mondo delle **macchine termoformatrici**, è diretta conseguenza dello **studio dei risultati di ricerche socioeconomiche** che rilevano come anche **gli ambienti di produzione industriale sono molto più produttivi dove le apparecchiature presentano, oltre alla ovvia e intrinseca funzionalità tecnologica, una modalità di interfaccia semplice e un aspetto "non ostico ma gradevole"** per l'utente finale, ovvero l'utilizzatore.

Le stesse **normative CE**, (in Italia la **legge 626/94** e smi), prevedono che, i **manufatti** in generale, siano essi macchinari di **produzione civile o industriale**, o componenti di **arredo**, devono presentare **forme, finiture o colori visivamente gradevoli e rilassanti**, e che quindi non siano opprimenti né suscitino disagio alcuno al personale, ovvero il lavoratore. In quest'ottica, anche la **colorazione dell'involucro**, è elemento di **design determinante per la maggior produttività del personale addetto**.

Dal punto di vista formale, **l'involucro esterno**, in un perfetto binomio tra "design e tecnologia", è stato dunque pensato e progettato **con la forma di un "tunnel" a sezione ellissoidale**.

E' dotato da ambo i lati, fronte e retro, di **ampie vetrate** che consentono all'operatore una **visione immediata e globale di tutto quanto avviene all'interno**, permettendo di mantenere un **continuo e costante controllo sui cicli operativi**.

Le vetrate sono scorrevoli, per consentire un **veloce e comodo accesso alle parti interne**. In particolare per il cambio degli stampi e delle attrezzature.



L'involucro è dotato internamente di impianto di illuminazione da attivare manualmente in maniera stabile o in automatico mediante sensori di presenza, per le normali operazioni di ordinaria e straordinaria manutenzione.

La parte di chiusura superiore a sezione curvilinea, in una perfetta coincidenza tra forma e funzione, svolge la funzione di cappa aspirante per tutta la lunghezza del tunnel.

La stessa, viene poi collegata lungo la linea produttiva, ed in corrispondenza nelle rispettive stazioni di lavoro, ad una o più tubazioni di diametro opportuno, dotate in testa di aspiratori a grande volume e bassa prevalenza.

In tal modo, tutto il volume di aria calda e satura dei molti e diversi elementi volatili nocivi, prodotti dal ciclo di termoformatura interno all'involucro, viene continuamente aspirata e canalizzata verso l'alto, con moto lento e costante. In questo modo, il flusso lento non danneggia i componenti interni, e non dissipa le preziose kilocalorie, già prodotte e necessarie al processo di lavorazione.

L'involucro proposto, costituisce quindi un "unicum", cronologicamente e tecnologicamente.

Contempla in sé tutte le componenti necessarie, in sostituzione delle classiche protezioni laterali e cappe di aspirazione, finora accessorie e non fornite con la macchina ma da acquistare e installare a parte e assolutamente necessarie, ancorché poco usate, anche in violazione delle leggi vigenti. Soprattutto con costi assolutamente concorrenziali!

E' un modo diverso di pensare il futuro quando si effettua un investimento.

Una visione lungimirante, che si è concretizzata in questo progetto, protetto da copyright, attraverso la collaborazione tra Giorgio De Nichilo ed il suo e nostro staff, con la sua già nota pluridecennale esperienza nel settore delle macchine termoformatrici, ed il mondo del Design applicato alle macchine, qui introdotto da Mauro Trapani, architetto italiano di levatura internazionale e grande esperienza (vedi www.mtarc.net).

Giorgio De Nichilo, è come sempre a disposizione di tutti i Clienti, storici e nuovi, ricordando loro che dentro l'involucro, anche di nuova concezione, c'è sempre l'anima, la macchina. Essendo la continuazione di un progetto R.I.G.O. sas, è ormai ben noto a tutti i Clienti storici, che trattasi sempre di un modello avanzato, che fa battere il cuore forte, forte, forte!

Chiodiamo, ringraziando per l'attenzione dedicata, confermando la disponibilità sopra descritta e, rimanendo aperti ad eventuali richieste.

Porgiamo cordiali saluti. Rimaniamo in attesa di leggerVi.

Segue altra News a breve il cui argomento trattato è: Risparmio energetico e funzionalità del presente impianto con applicazione di pannelli solari nella parte superiore dell'uovo.

G. De Nichilo
Rigo Suisse
gdn.rigosas@swissonline.ch
g.denichilo@rigosas.com

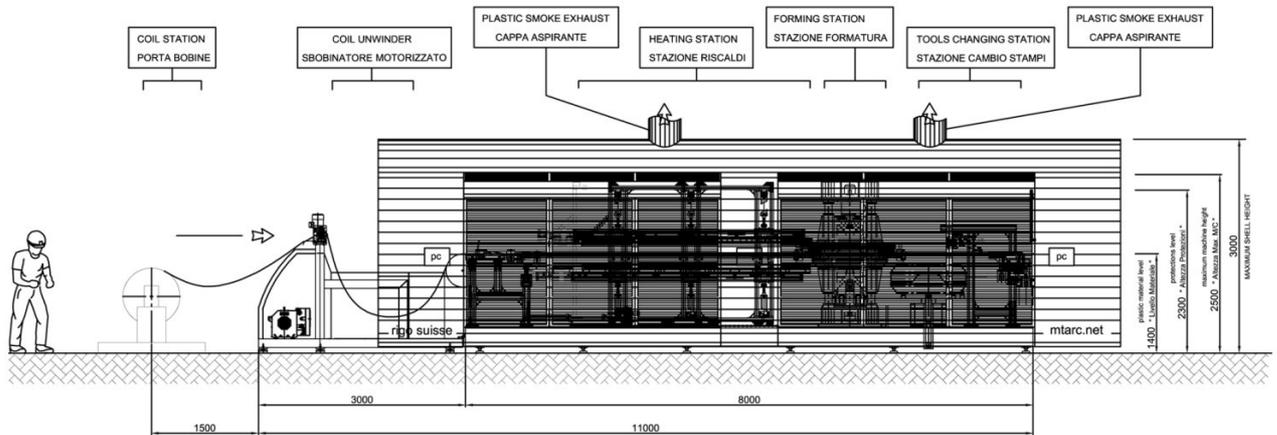
Arch. Mauro Trapani
architrapani@iol.it
www.mtarc.net



P.o. box: Giorgio De Nichilo - Suisse Post - Chiasso 1 – Cel. CH :+41 079 35 91 451

Cel. Ita:+39 3492356586- E-mail:gdn.rigosas@swissonline.ch; g.denichilo@rigosas.com

www.rigosas.com Skype: *g.denichilo* – Facebook: *Giorgio De Nichilo* updated: 8 lug 2015



© Shell design by mtarc studio mauro trapani arch architrapani@iol.it

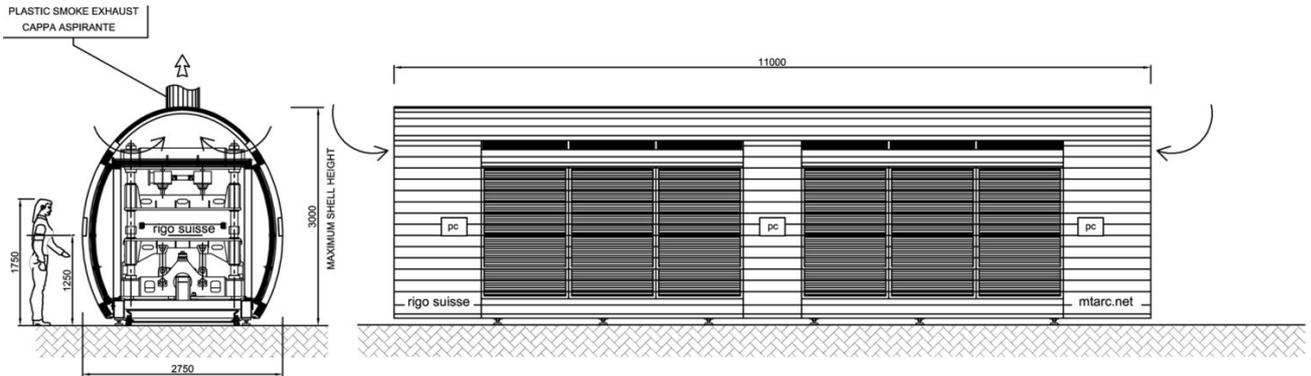
08/15

design & technology 2015

© Thermoformer machine design by giorgio de nichilo RIGOSUISSE g.denichilo@rigosas.com



P.o. box: Giorgio De Nichilo - Suisse Post - Chiasso 1 – Cel. CH :+41 079 35 91 451
Cel. Ita:+39 3492356586- E-mail:gdn.rigosas@swissonline.ch; g.denichilo@rigosas.com
www.rigosas.com Skype: *g.denichilo* – Facebook: *Giorgio De Nichilo* updated: 8 lug 2015



© Shell design
by mtarc studio
mauro trapani arch
architrapani@iol.it

08/15

design & technology
2015

© Thermoformer machine design
by giorgio de nichilo
RIGO SUISSE
g.denichilo@rigosas.com