



R.I.G.O.'s Story-54 years experience

Promotion # 10/A/15/GDN/SR –TENTH NEWS–Updated Aug.26, 2015.

**Alla cortese attenzione Responsabile di:
Produzione – Servizi Tecnici – Acquisti**

Egregi Signori,

Nella **promotion n. 10**, testo originale, sono spiegati gli **argomenti del contenuto** della promotion stessa. Ovvero l'**involucro** che contiene **una termoformatrice in line**, qualunque essa sia, da **lastra** o da **bobina**, oppure **industriale** o **imballaggio**.

L'**involucro** che stiamo proponendo, non solo un **nuovo design avveniristico**, ma è anche un **nuovo progetto**, che contiene grandi **vantaggi economici** per il cliente. Non avevamo però spiegato quali fossero questi nuovi grandi **vantaggi**.

Avevamo accompagnato l'invio della **promo n. 10** con la **richiesta di suggerimenti migliorativi** da parte del cliente.

Al momento, **solo due clienti storici, un americano ed un francese**, hanno risposto con **richieste di precisazione**, che sono:

- Quali **vantaggi economici** otterrebbe il cliente finale applicando questo **nuovo design**?
- Quali **vantaggi in termini di risparmio energetico** si otterrebbero?

Risposte:

Sottolineiamo che un **involucro** del tipo proposto, che contiene **l'intera termoformatrice**, certamente **isola la macchina** stessa dall'**ambiente** che la circonda. Conseguentemente, otteniamo i seguenti **vantaggi**:

- 01) **Isolare i fumi emessi** dalla plastica in fase di riscaldamento, e **convogliarli all'esterno del capannone**. Il cliente deve **filtrare quei fumi per non immetterli nell'atmosfera** ad evitare di inquinare l'esterno della fabbrica.
- 02) Prendiamo in considerazione una **termoformatrice di tipo industriale** che è dotata di pannelli di pannelli riscaldanti con potenza installata di **300 kW/H**. In questo caso, il **calore dissipato** nell'ambiente lavorativo è enorme, almeno **100 kW/H effettivi**. L'**ambiente di lavoro**, in tal modo, viene fortemente **disturbato dai 100 kW/H dispersi** all'interno della fabbrica. Il **tunnel proposto trattiene** questi elementi **negativi**, mediante la sua tipica struttura. Pertanto, dei **100 kW/H dissipati**, **quanto meno la metà vengono risparmiati**. Proprio perché il tunnel è da considerare **ambiente chiuso e controllato**. Riassumendo, il concetto è che, sui **300 kW/H installati, ed utilizzati** per il riscaldamento della plastica, **almeno 50 kW/H vengono risparmiati**.



- 03) **Isolamento: l'involucro chiuso non solo isola l'ambiente di lavoro** dalla temperatura generata dai forni di riscaldamento ed in parte dispersa nell'ambiente, ma anche **riduce sensibilmente il rumore** generato dai movimenti della termoformatrice, che, nelle macchine **R.I.G.O.**, è già **ridotto a max. 72 dBa**. L'isolamento interno all'**involucro**, applicato da **R.I.G.O.**, **riduce il rumore** fino ad un livello addirittura **inferiore al rumore di fondo** della fabbrica quando è operativa. Concludendo, la **misurazione del rumore deve avvenire a fabbrica ferma** e con la **termoformatrice in lavoro**. In questa condizione il rumore misurato sarà **inferiore a 70 dBa**, quindi inferiore al rumore della fabbrica quando è attiva.
- 04) Un altro tipo di **risparmio economico effettivo**, dipende dal fatto che l'**azienda** acquirente **non deve prendere alcun altro provvedimento per ridurre i rumori ed i consumi elettrici**. Anzi, come abbiamo detto sopra, si è già verificato un risparmio di **50 kW/H** di energia elettrica, che moltiplicato per **6000 ore/anno**, comportano un risparmio su **tre turni** di ben **300.000 kW/H/anno**, da moltiplicare per il costo del kW. Si noterà che il plus di costo d'acquisto, dovuto alla presente proposta, è già compensato totalmente nel primo anno, avendo i successivi gratis.
- 05) Ricordiamo che, quando la **termoformatrice** viene messa in **stand-by**, per effettuare un **cambio stampo in full automatic reale**, è importante che, **il tempo di cambio**, sia **brevissimo**. Proprio per evitare la **caduta della temperatura** dei forni di riscaldamento ed alla successiva necessità di **riportarli alla temperatura di lavoro**. Infatti, più lungo è il tempo di cambio stampo reale, più il fenomeno descritto, che normalmente è di **15 minuti**, si accentua. Il **cambio stampo di nuova generazione R.I.G.O.** è di **max. 3 minuti in full automatic**, senza l'ausilio di operazioni manuali di alcun genere. Es: muletto ecc. L'**operatore** deve solo **disattivare per tre minuti la macchina**, la quale da sola riparte, come se si trattasse di un **tool changeover di una macchina utensile**.

Come si nota, l'**involucro** proposto è uno **stabilizzatore di energia e di sistema**.
E' necessario che gli acquirenti prestino una particolare attenzione a queste proposte.

Un **cliente storico francese**, esaminata la proposta della **promo n. 10**, ci ha comunicato che, secondo lui, è un concetto ipotizzabile per il **2030**. Non abbiamo compreso se intendeva farci un **complimento** oppure se trattasi di **affermazione di inarrivabilità** in tempi brevi di questo pensiero. Per il rimanente ha chiesto anche lui qual è il **ritorno economico della proposta**, a cui abbiamo già risposto.

R.I.G.O. propone sempre **prodotti molto avanzati**, proprio per mantenere una **distanza di sicurezza** tra **R.I.G.O.** stessa ed i suoi concorrenti. Ed anche, poiché **R.I.G.O.** pensa che sia giunta l'ora di dare un **reale beneficio all'ambiente di lavoro**, alla sua **funzionalità**, e **in generale alla salute di questa nostra Terra**, poiché non ne abbiamo un'altra disponibile.

Quando tutto ciò, viene **inventato, disegnato e prodotto**, ad un **prezzo quasi uguale alle configurazioni standard** odierne, che **R.I.G.O.** stessa considera ultra-passate, anche **gli acquirenti, tecnici, tecnologi ed i responsabili degli acquisti**, potrebbero, essendone a conoscenza, **prendere una posizione** che si agganci al futuro, dimenticando il passato, in quanto ormai nocivo.



P.o. box: Giorgio De Nichilo - Suisse Post - Chiasso 1 – Cel. CH :+41 079 35 91 451
Cel. Ita:+39 3492356586- E-mail:gdn.rigosas@swissonline.ch; g.denichilo@rigosas.com
www.rigosas.com Skype: *g.denichilo* – Facebook: *Giorgio De Nichilo* updated: 8 lug 2015



Nota bene: La prossima news riguarderà l'applicazione di pannelli fotovoltaici, collocati sopra il cosiddetto involucro, con la finalità di rendere indipendente l'impianto, anche se per breve tempo, in modo completamente automatico. Infatti, in caso di mancanza di energia elettrica, dovuta ad un evento esterno imprevisto, potrebbe necessitare l'attivazione immediata dell'impianto stesso. I casi sono quelli di uno stop inatteso e repentino dell'intera fabbrica o di un solo settore, dovuto, per esempio, al maltempo. La macchina deve poter andare a riposo in modalità automatica ed essere ripresa in manuale per specifiche funzioni.

Chiudiamo, ringraziando per l'attenzione dedicataci, rimanendo aperti ad eventuali altre richieste da parte di potenziali clienti attenti alle innovazioni.

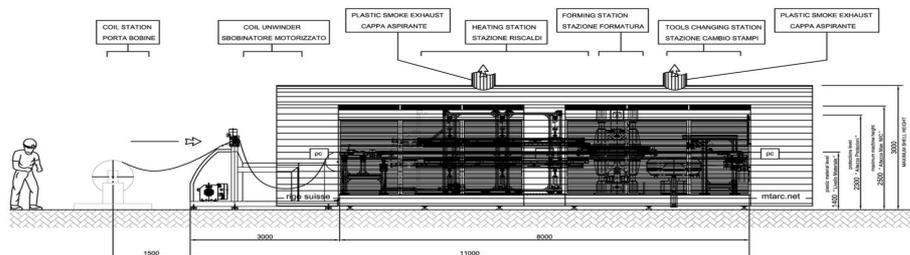
Porgiamo cordiali saluti. Rimaniamo in attesa di leggerVi.

G. De Nichilo
Rigo Suisse

gdn.rigosas@swissonline.ch
g.denichilo@rigosas.com

Arch. Mauro Trapani

architrapani@iol.it
www.mtarc.net



© Shell design
by mtarc studio
mauro trapani arch
architrapani@iol.it

08/15

design & technology
2015

© Thermoformer machine design
by giorgio de nichilo
RIGO SUISSSE
g.denichilo@rigosas.com