



R.I.G.O.'s Story-54 years experience

Promotion # 02/15/GDN/RG/SB –SECOND NEWS–Updated July 2015.

*Alla cortese attenzione Responsabile di:
Produzione – Servizi Tecnici – Acquisti*

R.I.G.O. sas e' azienda dedicata, da oltre 54 anni, alla progettazione e fabbricazione, diretta e/o terzietizzata, di macchine termoformatrici, destinate alla produzione di articoli industriali e, per l'imballaggio, ossia macchine da bobina e/o da lastra.

*Ricordiamo che Rigo si occupa anche di consulenza,
assistenza tecnica, ricambistica, upgrades etc..
per macchine di origine R.I.G.O. sas ed anche di altri costruttori.*

Sono state vendute un numero considerevole di **macchine termoformatrici in linea**, alcune nella versione **new generation**, ovvero, con una campana superiore installata fissa sul piano mobile superiore. Altre, con un semplice controstampo, che in genere non viene utilizzato.

Per tutti questi macchinari c'è una soluzione che incrementa la velocità operativa, cioè la produzione con lo specifico macchinario. Dal 20% al 60%.

Ciascun macchinario ha una sua specifica caratteristica, pertanto, una sua soluzione. Migliorando anche solo di **10 cicli all'ora**, e moltiplicando per **due turni**, ossia per **4.000 ore/anno**, con la stessa macchina, si potranno produrre **40.000 liners** in più. Ossia, **40.000 frigoriferi** in più.

In caso di crescita di **20 liners** per ora, il tutto raddoppia. Ossia, **80.000 frigoriferi** in più all'anno.

Tutte le macchine costruite da Rigo Rigo, sono dotate di specifico brevetto di campana scomponibile, che consente risultati eclatanti. In conseguenza, producono una quantità molto maggiore di celle e controporte per frigoriferi. Ormai è da considerare un sistema largamente sperimentato.

E' iniziata una campagna per il retrofit delle macchine termoformatrici in line non dotate di questo sistema brevettato. Con quelle stesse macchine, aggiornate, vi potrete ritrovare una capacità produttiva molto maggiore, come sopra indicato.



Queste applicazioni, sono normalmente installate sulle macchine di produzione **Rigo Rigo** e anche laddove il Cliente, acquistando dalla concorrenza, abbia fatto una **scelta, riduttiva**, al momento dell'acquisto, perdendo poi in volume di produzione.

L'applicazione di questa campana **brevettata**, può essere effettuata su macchine che ne sono sprovviste, in particolare su quelle dotate di una **campana, ma del tipo fissata al piano mobile superiore, quindi inefficiente per la loro capacità di raffreddamento.**

Dobbiamo e vogliamo comunicarvi, documentando con foto, la prima applicazione di questo tipo, **retrofit**, presso un **importante cliente in Brasile**. Costui, è pienamente soddisfatto proprio della maggior velocità ottenuta fin da subito dopo l'installazione. **La qualità segue di pari passo la velocità.**

A seguito del primo **importante successo**, ci permettiamo di proporlo a tutti i nostri Clienti, storici e non, ricordando loro, che si tratta di un **brevetto**, conseguentemente **chi lo dovesse violare, essendone informato da prima, e da lunghi anni, ed ancora con la presente, si assume tutte le responsabilità conseguenti, insieme al violatore.**

Confidiamo nel buon senso delle imprese, che sono di rilevante importanza internazionale.

Il prezzo che andiamo a proporre, a chi fosse interessato, è di modesta entità, rispetto al valore aggiunto, di ben 40.000/80.000 frigoriferi in più all'anno, per ciascuna macchina, calcolati su due turni.

Potremo fornire, a chi interessato, foto e video di un tale soggetto già applicato e in produzione.

Ulteriori evoluzioni della News:

Abbiamo ricevuto anche un ulteriore e successivo ordinativo da un'altra grande azienda, relativo ad un **upgrade** dello stesso genere sopra spiegato. Ovvero **l'applicazione di una campana del tipo brevettato ad alta capacità di raffreddamento**, da applicarsi su macchine esistenti della oggi-concorrenza, che hanno **10 anni** di vita circa. Quest'ultima applicazione è ulteriormente sviluppata rispetto alla precedente. Quindi, ha una **maggiore capacità di raffreddamento.**

È da notare che, cada Cliente, quindi cada macchina, ha le sue necessità, poiché le termoformatrici non sono tutte uguali, così come le situazioni dei Clienti stessi.

Ne consegue che, la nuova situazione, ci obbliga anche a sostituire integralmente tutta la parte superiore, denominata **struttura porta piano mobile superiore**, che oggi è in versione pneumatica leggera e, invece, dovendo supportare una campana di raffreddamento, **tutto il gruppo deve essere sostituito con uno ben più strutturato.**



Come potete notare, la tecnologia avanza, infatti, i Clienti si interessano alla reale velocità di produzione delle loro macchine, per attualizzarle rispetto all'evoluzione tecnologica.

Vi forniamo un'idea a consultivo dei risultati conseguiti:

La prima campana prospettata in questa news, ha già dato **risultati notevoli in produzione, facendola crescere nella sola prima settimana di lavoro da 52 double liners/h a 75.**

La nuova campana, seconda evoluzione in pochi mesi, di cui è già stato ultimato il progetto, (vedi foto allegate), è ulteriormente migliorata, non solo nel design e nelle necessità strutturali, ma anche nel sistema di ventilazione/raffreddamento.

L'obiettivo è quello di raggiungere, con lo stesso tipo di macchine, una produzione ancor maggiore del 10% di quello sopra citato.

Ovviamente, stiamo parlando di macchine che possono avere **10 o 20 anni di vita**. Quindi, più di tanto non si può raggiungere, in quanto è tutta la tecnica delle termoformatrici, che in questi anni è cambiata. Se proiettiamo quest'ultima campana in un ultimo modello di macchina in line ultra moderna, in versione **three oven station**, le velocità oggi raggiungibili sono anche di oltre **160 cicli/h in double liners**.

Pregasi notare la grandezza e la distribuzione delle finestre, che concedono l'accesso visivo all'interno della campana stessa, per mostrare l'attenzione generale a questo problema.

Presentazione di upgrade (retrofit) realizzato in MABE Hortolandia - Brasile su termoformatrice marca Rigo –Comi con 10 anni di vita.



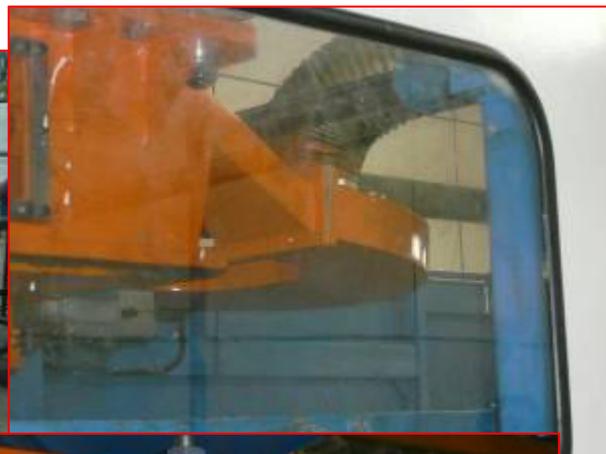
Campana installata nella termoformatrice



Campana in collaudo nel nostro Stabilimento, prima della spedizione.



Presentazione di un ulteriore upgrade (retrofit), realizzato per ELECTROLUX di Curitiba Brasile, su macchina termoformatrice marca Rigo – Comi con oltre 20 anni di utilizzo in produzione.



Tipica rappresentazione di foto storiche R.I.G.O.sas

In questo caso specifico, l'applicazione di una campana **brevettata e quindi evoluta**, disegnata specificatamente per **Electrolux Curitiba-Brasile**, con la finalità di trasformare tale macchina in modo specifico per produrre **controporte per frigorifero domestico**. L'impianto era precedentemente utilizzato per produrre **celle**. Utilizzato per **controporte**, la **velocità operativa era di circa 110 prodotti/ora**. Con la nuova applicazione la **velocità operativa è salita fino a 170/180 cicli/ora**. La crescita effettiva, espressa in numeri, corrisponde a **più 60 porte/ora**, corrispondente a **+50% di produzione**. Sono numeri impressionanti, che consentono, non solo di avere **più produzione**, ma di ridurre anche il costo degli operatori. Praticamente, se prima la termoformatrice veniva utilizzata per tre turni, il Cliente oggi può scegliere se ridurre un turno, quindi il costo intero di un turno di lavoro, oppure lavorando ancora per tre turni, ottenere un maggior numero di prodotti, ovvero il **50% in più di produzione**. Questi dati corrispondono a realizzazioni già operative dal 2012, quindi sono dati certi ed inoppugnabili.



Presentazione di upgrade (retrofit), realizzato in due unità, per il Gruppo ESMALTEC Fortaleza Brasile, su termoformatrici marca Rigo – Comi, con oltre 10 anni di utilizzo in produzione.

Foto come da progetto:

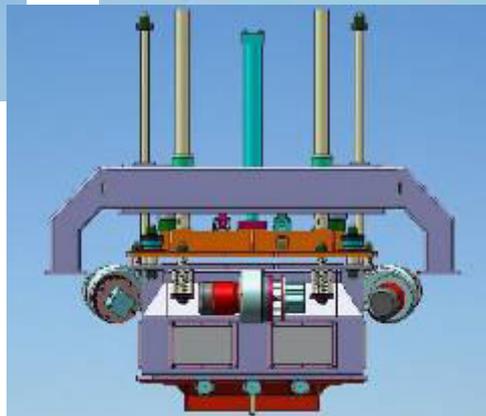
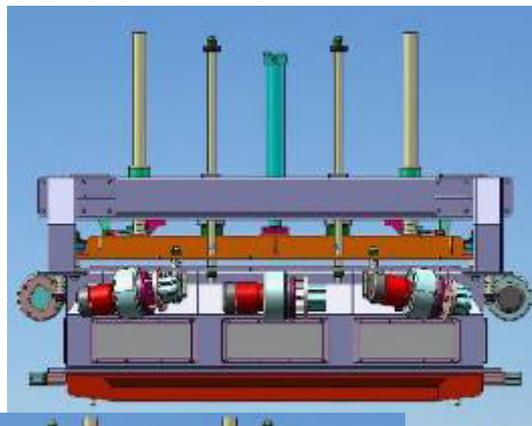
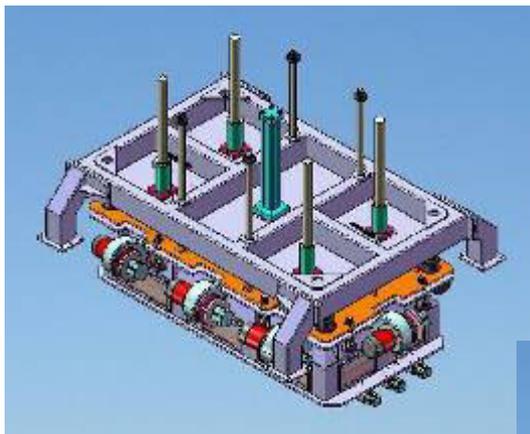


Foto come da prodotto realizzato, nella nostra fabbrica:





Foto prodotto durante l'installazione nella termoformatrice:



Foto prodotto installato nella termoformatrice:



In questo caso specifico, l'applicazione delle **campane brevettate**, sono state disegnate specificatamente per **Esmaltec Fortaleza-Brasile**, per modificare le due macchine esistenti, per produrre **celle e controporte per frigorifero domestico**. L'impianto utilizzato per **controporte**, era capace di una velocità operativa di circa 90/100 prodotti/ora. Con la nuova applicazione la velocità operativa è salita fino a 150/160 cicli/ora. La crescita effettiva, espressa in numeri, corrisponde a più 60 porte/ora, corrispondente a +50% di produzione.

La velocità operativa, di cui era capace la macchina per celle era di 50/70 prodotti/ora.

Le nuove velocità operative raggiunte sono comprese tra 75 e 95 celle/ora. Siamo saliti da media 60 prodotti/ora a 85 prodotti/ora, ciò corrisponde +25 prodotti/ora, corrispondente a +41% di produzione.

Vogliamo sperare che, proposte con questo grande risultato, siano prese in seria considerazione, poiché, il prezzo dell'investimento ha un ritorno in 6-10 mesi, dipende dai macchinari sui quali si interviene. Quindi, è anche una proposta molto economica.



Come potete realizzare da quanto prima esposto, la lunga esperienza dimostrata con foto di macchine, stampi ed attrezzature, è molto ampia, come raramente si incontra presso la concorrenza. Richiamiamo l'attenzione sul fatto che, per R.i.g.o. sas ciò che si vede nelle foto, rappresenta il passato storico, a partire dal 01/02/1961 fino al 2009. Oggi, siamo concentrati nell'attività di sviluppo tecnologico dei macchinari e dei prodotti.

Possono essere fornite maggiori informazioni. Pregasi inoltrare le richieste all' e-mail sopra riportate, g.denichilo@rigosas.com.

Il nostro scopo di lavoro, consiste nel produrre, a vantaggio dei nostri Clienti storici e nuovi, un ventaglio di proposte che possono riassumersi come sotto elencate.

1. Fabbricazione di macchine termoformatrici nuove, ad alto contenuto tecnologico, di discendenza R.I.G.O.'s.
2. Fabbricazione di macchine termoformatrici nuove, ma con contenuto economicamente più accessibile, quindi versioni da noi chiamate standard.
3. Rigenerazione di macchine termoformatrici usate, siano esse da bobina che da lastra, anche di età datata. Siano esse presenti nel nostro Stabilimento, oppure di proprietà dei Clienti. Durante la rigenerazione possono anche essere apportate modifiche o upgrade, secondo richieste. Tali lavori, possono essere effettuati anche su macchine della concorrenza.
4. Ricambistica sia per macchine R.I.G.O. che per macchine della concorrenza. Il nostro gruppo si propone per fornire ricambi, siano essi originali, che riprogettati, qualora gli originali provocassero disturbi.
5. Assistenza tecnica. In caso i Clienti e potenziali Clienti necessitassero interventi sulle loro macchine già installate da tempo, siano esse di marca R.I.G.O.'s che di concorrenti, R.I.G.O. si propone per gli interventi necessari con velocità e precisione, necessarie per risolvere i problemi occorsi.
6. Consulenza. Frequentemente accade che Clienti e potenziali Clienti, abbiano nel loro ambiente lavorativo situazioni critiche alle quali non hanno tempo e personale per risolvere. R.I.G.O. si propone anche per questi argomenti. E' sufficiente introdurre una richiesta sulla mail rigosas@rigosas.com, specificando il meglio possibile le necessità.

.....

Chiudiamo, ringraziando per l'attenzione dedicata, confermando la disponibilità sopra descritta e rimanendo aperti ad eventuali altre richieste.

Porgiamo cordiali saluti. Rimaniamo in attesa di leggerVi. Segue altra News a breve.

***G. De Nichilo
Rigo Suisse***